



CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO N° 81 039-101

Cliente: Poliedro Comércio e Assistência Técnica de Aparelhos de Medição Ltda.
Rua Dr.Zuquim, 935
CEP 02035-011 - São Paulo - SP

Material: Haste padrão para micrômetro de rosca
Referência: Correio eletrônico de 01.06.2007

DESCRIÇÃO DO MATERIAL

Fabricante: não consta
Identificação: PE134
N° de série: não consta
Valor nominal: 100 mm / 60°

RESULTADO

Valor nominal (mm)	Valor verdadeiro convencional (mm)
100	100,000

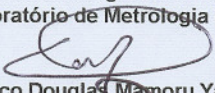
U = 0,003 mm

NOTAS

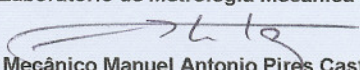
- .A incerteza expandida relatada (U) é baseada em uma incerteza padronizada combinada multiplicada por um fator de abrangência k = 2,0, fornecendo um nível de confiança de aproximadamente 95%.
- .Calibração efetuada por método comparativo direto, conforme procedimento interno D-20/02, utilizando-se uma máquina de medição linear.
- .Calibração efetuada estando a haste na posição vertical.
- .Padrão utilizado: Máq. 831; Calib. 22.02.2006; Cert. IPT 70 198-101
- .Este certificado atende aos requisitos de acreditação da Cgcre / Inmetro, que avaliou a competência do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI).
- .Data da calibração: 07.08.2007
- .Temperatura ambiente: (20,5 ± 0,5) °C

São Paulo, 07 de agosto de 2007.

Centro de Metrologia Mecânica e Elétrica
Laboratório de Metrologia Mecânica


Físico Douglas Mamoru Yamanaka
Supervisor da calibração
RE nº 8028.3

Centro de Metrologia Mecânica e Elétrica
Laboratório de Metrologia Mecânica


Tecn. Mecânico Manuel Antonio Pires Castanho
Responsável pelo Laboratório
CREA nº 186.075/D - RE nº 7502.8

Os resultados apresentados neste documento têm significação restrita e se aplicam somente ao item ensaiado ou calibrado. Este documento não dá direito ao uso do nome ou da marca IPT, para quaisquer fins, sob pena de indenização. A reprodução deste documento só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.