

**CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº. 05099/16**

**Cliente :** " POLIEDRO COMÉRCIO E ASSISTÊNCIA TÉCNICA DE AP. DE MEDIÇÃO LTDA. "  
**Endereço :** Rua Doutor Zuquim, 935 - São Paulo - SP

**Ordem de serviço:** 083.004

**1 - Objeto Calibrado****Régua Graduada de Aço**

Fabricante: Tajima

Código: 205D

Nº. de Série: Não consta

Faixa nominal: 2000 mm

Identificação do proprietário: PE122

**2 - Padrão utilizado na Calibração:**

Sistema Laser de Medição, marca HP, calibrado pelo Laboratório de Metrologia Dimensional - LAMED do " INMETRO ".

Número : US43061410

Certificado Nº. DIMCI 0578/2016 - INMETRO

Validade: 05/2019

**3 - Procedimento de Medição:** PML - 0007 Versão 4

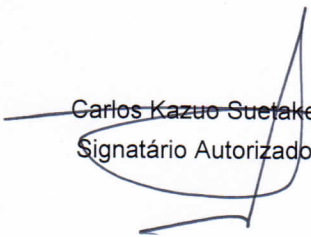
A régua foi alinhado no mesmo eixo de deslocamento da máquina e os valores de indicação foi referenciado no centro dos traços da régua, realizando-se a leitura da indicação no sistema de medição padrão.

O ponto zero foi considerado no topo da escala.

VC = Valor Convencional

Data da calibração: 06 de Julho de 2016

Data da emissão : 06 de Julho de 2016



Carlos Kazuo Suetake  
Signatário Autorizado

**4 - Resultado da Calibração:** O resultado é a média das calibrações.

Indicação ( mm )	VC ( mm )	Incerteza de medição ( mm )	Fator de abrangência ( k )	Graus de liberdade ( $V_{eff}$ )
0,0	0,00	0,02	2,01	173
200,0	199,97			
400,0	400,00			
600,0	600,04			
800,0	800,11			
1000,0	1000,16			
1200,0	1200,20			
1400,0	1400,24			
1600,0	1600,27			
1800,0	1800,30			
2000,0	2000,33			

**5 - Incerteza de Medição:**

A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão da medição multiplicada pelo fator de abrangência ( k ), o qual para uma distribuição t com  $V_{eff}$  graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%.

A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.

**6 - Nota :** Temperatura ambiente (  $20,0 \pm 0,5$  )°C.