

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº 42 850

Cliente: Poliedro Comércio e Assistência Técnica de Apar.de Medição Ltda.
Rua Cel. Joaquim Ferreira de Souza, 457
CEP. 02419-070 – São Paulo / SP

MATERIAL: Calibrador de esquadro

REFERÊNCIA: Pedido de compra nº 2572/02 - PG nº1

DESCRIÇÃO DO MATERIAL

Calibrador de esquadro:

Fabricante: VEB Feinmeßzeugfabrik Suhl

Identificação: PE 091

Faixa nominal 400 mm

Relógio comparador:

Fabricante: KS

Identificação: V1220

Faixa nominal: 0,2 mm

Valor de uma divisão : 0,001 mm

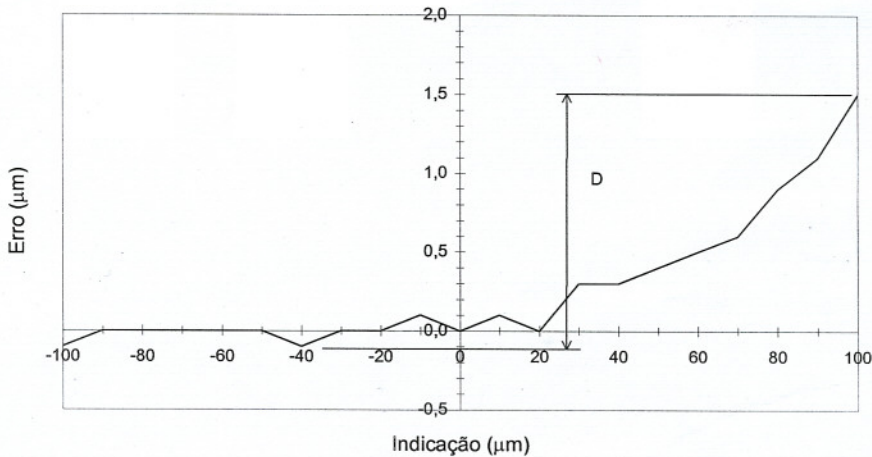
RESULTADOS

A) Erro de perpendicularidade

$\xi_{\text{máx}} = 0,0000 \pm 0,0025 \text{ mm/m}$

B) Calibração do relógio comparador

Curva de erros



Desvio D: 1,6 µm

Repetitividade R: 0,3 µm

Incerteza dos resultados $\pm 0,6 \mu\text{m}$

Onde,
Desvio D é a distância, pico a pico, da curva de erros em função do deslocamento da haste.

Repetitividade R é a diferença entre a maior e menor indicação de uma série de medidas em um mesmo ponto da escala.

Instituto de Pesquisas Tecnológicas

Laboratório de Metrologia / DME / AMAEI

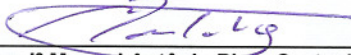
Laboratório de Calibração Credenciado pelo INMETRO sob N° 003

NOTAS

- .A incerteza expandida relatada é baseada em uma incerteza padronizada combinada multiplicada por um fator de abrangência $k = 2,0$ fornecendo um nível de confiança de aproximadamente 95%.
- .Erro = Indicação - Valor verdadeiro convencional
- .Calibração efetuada conforme procedimento interno D-41/02, utilizando-se uma máquina de medição linear e um nível eletrônico.
- .Este certificado atende aos requisitos de credenciamento do INMETRO, o qual avaliou a competência de medição do laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida.
- .Padrões utilizados: Maq. 6539; Calib. 17.03.00; Cert. IPT 33 845
Nível 4307; Calib. 14.05.01; Cert. IPT 39 076
- .Data da calibração: 08.03.2002.
- .Temperatura ambiente: $(20,3 \pm 0,5)$ °C.

São Paulo, 20 de março de 2002.

Divisão de Mecânica e Eletricidade
Agrupamento de Metrologia e Avaliação
de Equipamentos e Instrumentos
Laboratório de Metrologia



Tecnolº Manuel Antônio Pires Castanho
Responsável pelo Laboratório em exercício
CREA nº 186.075/D - RE nº 7502.8

Divisão de Mecânica e Eletricidade
Agrupamento de Metrologia e Avaliação
de Equipamentos e Instrumentos



Engª Marisa Ferraz Figueira Pereira
Chefe do Agrupamento em exercício
CREA nº 56.146/D - RE nº 0910.0